

Caratteristiche

- Modulo flessibile di elasticità
- Grande fedeltà di riproduzione
- Disponibile con due reattività (4 e 8 min.)
- Colorabile con l'ausilio di colori CP
- Sagomatura rapida

Applicazioni

Viene utilizzato per le colate sottovuoto in stampi in silicone per la realizzazione di pezzi prototipali e modelli che devono presentare caratteristiche meccaniche proprie di certi termoplastici come il polioximetilene (POM) e poliammide (PA).

Proprietà fisiche				
		PARTE A PX 245	PARTE B PX 245 PX 245/L	MISCELA
Composizione		ISOCIANATO	POLIOLO	
Proporzione di miscela in peso		100	40	
Aspetto		Liquido	Liquido	Liquido
Colore PX 245/B PX 245/LB		Grigio	Azzurato incolore	Biancastro
Viscosità a 25 ° C	BROOKFIELD LVT	800 mPa	1.000 mPa	2.200 mPa
Densità a 25 ° C	ISO 1675 : 1985	1.34	1.10	-
Densità a 23 ° C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.22
La portata a 25 ° C è di 140g	PX 245 PX 245/L			8 4
Proprietà meccaniche				
Modulo di elasticità flessibile	ISO 178 : 2001		4.500 MPa	
Resistenza alla flessione	ISO 178 :2001		150 MPa	
Resistenza alla trazione	ISO 527 : 1993		85 MPa	
Allungamento a rottura	ISO 527 : 1993		3 %	
Resistenza agli urti di Charpy	ISO 179/1eU : 1994		30 kJ/m ²	
Durezza A 23 ° C A 80 ° C	ISO 868 : 2003		85 Shore D1 80 Shore D1	
Proprietà termiche e specifiche				
Temperatura di transizione vetrosa	ISO 11359 : 2002		95 ° C	
Temperatura di flessione sotto carico	ISO 75 Ae :2004		92 ° C	
Spessore massimo di colata	-		5 mm	
Tempo di sformatura a 70 ° C	PX 245 PX 245/L		45 min 60 min	
Ritiro lineare	-		2 mm/m	

IDEA & SVILUPPO Srl / P.Iva 01971530686