

Applicazioni

Si utilizza per colata sotto vuoto in stampi di silicone per la realizzazione di pezzi tecnici, di prototipi e modelli in scala che devono presentare caratteristiche meccaniche simili a quelle di termoplastici, come l'ABS caricato, che necessitano di una classificazione al fuoco.

Caratteristiche

- Sformatura rapida
- Autoestingente
- Colorabile mediante coloranti CP
- Buona tenuta termica

PROPRIETA' FISICHE				
Composizione		ISOCIANATO PX330	POLIOLIO PX330	MISCELA
Rapporto di miscela in peso a 25 °C		100	100	
Aspetto		Liquido	Liquido	Liquido
Colore		paglierino	biancastro	Biancastro
Viscosità a 25°C	BROOKFIELD LVT	150 mPa	4.500 mPa	1.000 mPa
Densità parti prima della miscela a 25°C	ISO 1675 :1985	1.22	1.33	-
Densità miscela polimerizzata a 23°C	ISO 2781 :1996	-	-	1.35
Pot life a 25°C su 150 g	-			5-7

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C		
Durezza	ISO 868 :2003	87 Shore D1
Modulo d'elasticità in trazione	ISO 527 :1993	4.000 MPa
Massima resistenza in trazione	ISO 527 :1993	70 MPa
Allungamento a rottura	ISO 37 :1994	3.0 %
Modulo in flessione	ISO 178 :2001	3.400 MPa
Massima resistenza in flessione	ISO 178 :2001	115 MPa
Resistenza all'impatto Charpy	ISO 179/1eU :1994	30 kJ/m ²

PROPRIETA' TERMICHE E SPECIFICHE		
Temperatura di transizione vetrosa	11359 : 2002	100 °C
Ritiro lineare su spessore 3 mm		
- dopo 1 h a 70°C	-	3 mm/m
- dopo 12 h a 70°C	-	3,1 mm/m
- dopo 12 h a 70°C + 12 h a 80°C	-	3,35 mm/m
Spessore massimo di colata	-	5 mm
Spessore minimo di colata	-	2 mm
Tempo di sformatura a 70°C		45 min
Autoestingenza	FAR 25	2.2 mm
	UL 94 - 2012	V0 (File E113398) 3mm